



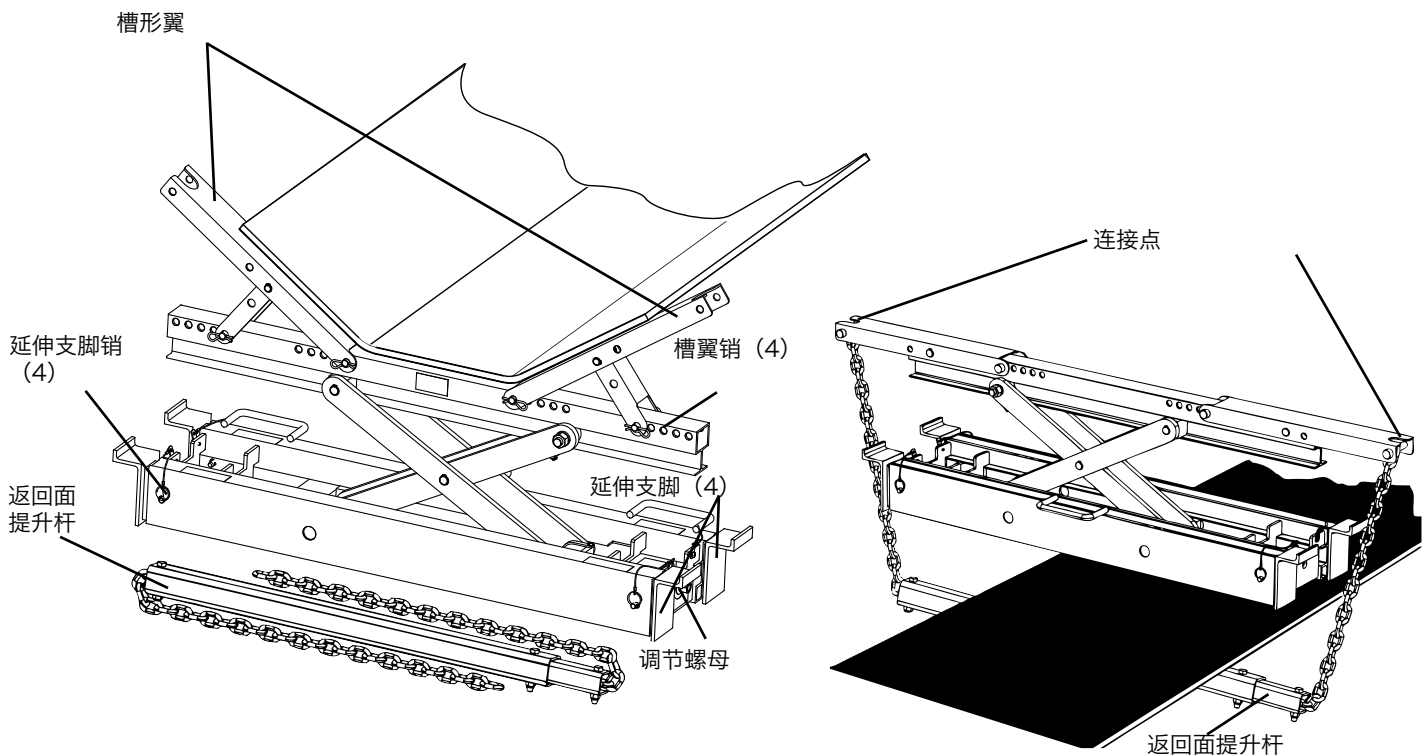
安装与安全说明

FLEX-LIFTER™

输送带升降机



在操作flex-lifter™升降机之前，用户必须阅读并理解以下说明。



规格:

尺寸	重量		型号	零件号	闭合收回的高度		垂直提升		皮带宽度范围	
	kg. (千克)	lb. (磅)			mm (毫米)	in. (英寸)	mm (毫米)	in. (英寸)	mm (毫米)	in. (英寸)
中型	29.9	66	FL-M	76979	169	6.75"	350	14	900-1500	36"-60"
大型	35.4	78	FL-L	76980	169	6.75"	400	16	1200-1800	48"-72"



! 警告

高度		安全提升重量	
mm(毫米)	in.(英寸)	kg.(千克)	lb.(磅)
0 - 25	0 - 1	225	500
25 - 50	1 - 2	450	1000
50 - 75	2 - 3	675	1500
75 - 100	3 - 4	900	2000
100 - 125	4 - 5	1150	2500
125 - 150	5 - 6	1350	3000
150 - 175	6 - 7	1600	3500
>175	>7	1800	4000

- 负载必须居中
- 不可超载
- 皮带升降机崩塌或倒塌，可能会使操作人员受伤或死亡

! 危险

压碎危险：皮带的意外移动会推翻Flex-Lifter™ 升降机，并在运行中产生夹点或卷入点。为防止严重伤害或死亡，必须遵守OSHA锁定/标出规则：

- 皮带提升操作之前，用单个挂锁锁上输送机的电源。
- 将皮带牢固地夹在倾斜的输送机上，以防止移动（请参阅Far-Pul™ HD*皮带夹）。

! 警告

升降机塌陷危险：可能会造成严重的致命伤害。为防止结构完整性缺失：

- Flex-Lifter™ 升降机仅可用于提升输送带-请勿使用此专用提升设备提升人员，车辆或其他设备。
- 遵守安全提升重量警告
- Flex-Lifter™ 升降机负载不得超过1800 kg（4000磅）。为减少或限制负载：
- 清除输送的物料
- 降低皮带的张力
- 使用较矮的提升高度
- 限制来自钻头，冲击扳手和防撬棒的扭矩
- 距离头或尾滑轮至少6.2米（20英尺）

! 警告

剪切危险：升高和降低Flex-Lifter™ 升降机会产生剪刀和挤压动作，这些动作会割伤和挤压四肢。在操作过程中，身体各个部位应远离升降机。

! 注意

放低设备时，请勿超速驱动。可能会损坏曲柄机构。定期清洁和润滑升降机的驱动部件，以延长最佳性能。

! 危险

灾难性断裂：请勿使用破碎，弯曲，断裂或磨损的皮带升降机。突然的结构倒塌会使操作人员受到伤害或致命。致电厂家免费获得“借出的” Flex-Lifter™ 升降机，并安排您的Flex-Lifter™ 升降机“返厂维修”。不要焊接高强度铝制构件。请勿切割部件或钻孔。几乎所有标准的维修过程都会削弱皮带升降机的强度。每次使用前都要检查皮带升降机，以确保其完整性。

! 警告

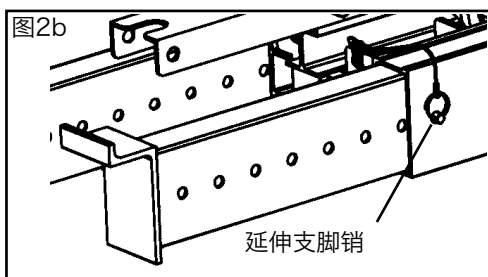
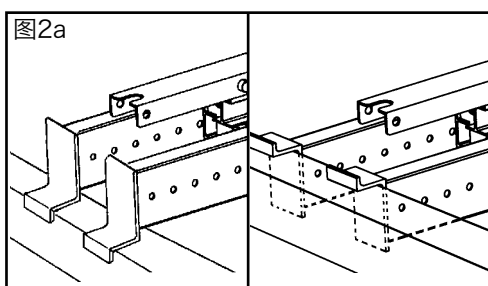
身体拉伤或劳损：中型和大型Flex-Lifter™ 升降机分别重29.9千克（66磅）和35.4千克（78磅）。它们由轻质高强度铝制构件制成。请两名工人安装配置和卸下皮带升降机，以免造成肌肉和骨骼的损伤。

! 注意

产品上的警告贴纸是重要的安全辅助工具，尤其是对于Flex-Lifter™ 升降机的新用户。联系Flexco孚乐率，将免费更换损坏的警告贴纸。可在线或通过Flexco孚乐率经销商获得此说明的副本。对于用户安全而言，保留这些说明以供培训和再次培训操作人员使用是很重要的。

需要的工具：

- 19毫米（3/4英寸）扳手套筒
- 棘轮扳手，电钻马达扳手，或冲击扳手



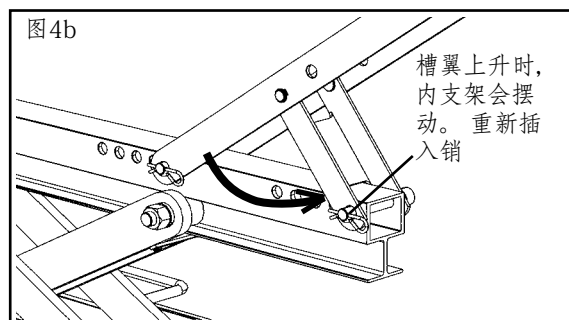
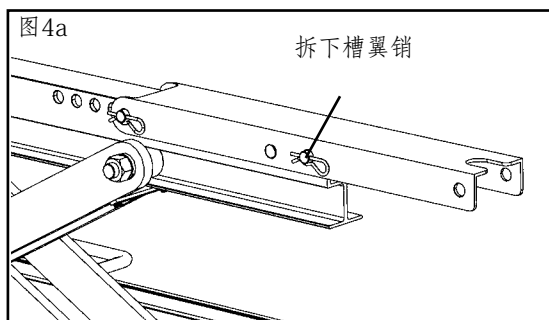
步骤1：测量输送带宽度。确定要使用Flex-Lifter™升降机的输送机区域后，测量主输送机结构框架的内部宽度（图1）。

步骤2：预设升降机延伸支脚。使用以上测量值，将延伸支脚调整到一定长度，使支脚可以安全地坐落在结构框架上并承受中心载荷。注意：延伸支脚可以放置在结构框架的顶部（如果需要更大的提升高度），也可以放置在结构框架内部（图2a）。要调节延伸支脚，只需拨下延伸支脚销并根据需要将其滑入或滑出即可。将每侧的两个支脚调整到相同的长度，使两个支脚都搁在结构框架上（图2b）。调整支脚位置后，请放回延伸支脚销。

步骤3：将升降机放置在输送带上。预设置延伸支脚适合输送机结构框架后，安全地将升降机滑过输送机，并将其垂直结构框架，放置在结构框架上，确保载荷在升降机上中心处。

顶面操作（对于返回面操作；请转到步骤8。对于平皮带；请转到步骤5。）

步骤4：设置槽翼。拨下外槽翼销并抬起槽翼，使内部支架向外摆动。重新插入槽翼销以将其固定到位（图4a和4b）。在另一端重复。槽形翼应设置为与惰轮配置相匹配。升降机顶杆在每个端部有两个孔组（每组五个孔）。通过拨下两个槽翼销，可以更改内部翼形轴点以匹配惰轮交界处的形状。



步骤5：提升皮带。逆时针旋转调节螺母，直到皮带到达所需的高度。（使用正确尺寸的套筒和工具 - 不包括在产品包装内）在开始工作之前，请先取下棘轮扳手或电动工具。

⚠ 危险

夹点-升高和降低Flex Lifter™升降机时要小心，不要被夹到。

步骤6：降低皮带。工作完成后，将棘轮扳手或电动工具重新连接至调节螺母，然后沿顺时针方向旋转，直到升降机完全收回到最低位置。

⚠ 警告

放低设备时，请勿超速驱动。可能导致损坏。

步骤7：卸下升降机。与步骤3和步骤4一样，卸下翼销，将槽翼降低到平的位置，然后重新插入翼销。安全地将升降机从结构框架上滑出，并将延伸支脚放到最里面，以便安全运输和存放。

返回工作面操作：

步骤8：配置返回面提升杆。调整返回面提升杆的长度与皮带宽度匹配。确保重新插入并拧紧调节螺栓。

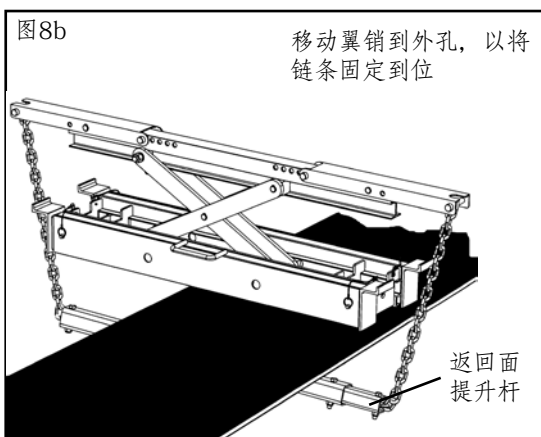
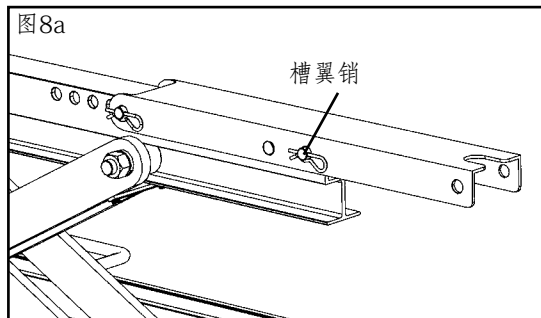
步骤9：连接返回面提升杆。将返回面提升杆放在输送带下方并居中。将槽形翼销移动到连接点孔，将返回面提升杆链条固定到位。根据需要调整内侧或外侧的槽形翼片，使链条与返回面提升杆对齐。链条应垂直或接近垂直。（参见图8a和8b。）

⚠ 警告

连接点最大载荷 - 225kg (500 磅)
皮带升降机崩塌或倒塌，可能会使操作人员受伤或死亡。

⚠ 警告

返回面提升杆仅可与Flex-Lifter™升降机一起使用，以提升输送带。请勿用于起吊。



步骤10：提升皮带。逆时针旋转调节螺母，直到皮带达到所需的高度。（使用正确尺寸的套筒和工具（不包括在内））在开始工作之前，请取下棘轮扳手或电动工具。

⚠ 危险

夹点 - 升高和降低Flex-Lifter™升降机时要小心，不要被夹到。

步骤11：降低皮带。工作完成后，将棘轮或电动工具重新连接至调节螺母，然后沿顺时针方向旋转，直到Flex-Lifter升降机完全收回到最低位置。

⚠ 警告

放低设备时，请勿超速驱动。可能导致损坏。

步骤12：卸下Flex-Lifter™升降机。断开返回面提升杆与连接点的连接。将槽形翼销重新定位到原始位置。安全地将Flex-Lifter™升降机从结构框架上滑出，并将延伸支脚放置在其最内部，以便安全运输和存放。